**金屬材料及熱處理實務研討會**

🏵🏵🏵🏵🏵🏵🏵🏵🏵🏵邀請函🏵🏵🏵🏵🏵🏵🏵🏵🏵🏵

目的：

經過打頭機頭部成型、搓牙工序後，螺絲已經大致完成，後續的熱處理及表面處理，則視每個客戶對螺絲的需求不同而異。以熱處理而言，將螺絲加熱到適當溫度並冷卻後，會使螺絲的機械性質改變，諸如:硬度、韌性等，而根據當初選擇的盤元線材(含碳量的差異)，會有相對應的熱處理方式，但大體而言，可以區分為幾個方法，分別是淬火(quenching)、回火(tempering)、退火(annealing)、正常化(normalizing)，各方法可以交互使用，以達到期望的性質，如將螺絲先經過淬火後，使硬度增加，再利用回火的方法，增加螺絲的韌性及減少淬火後造成的脆性。本課程藉由課程內容研討，讓學員加深學習印象。提供會員更有系統化的瞭解實務，安排對扣件有豐富評鑑經驗之專家提供精闢解析，分享供與會人員相互交流，敬請把握機會。

**參加對象：品管、品保工程師與主管、產品開發研發技術工程師與主管。**

**工廠廠長、製造、工程、設備、製程工程師人員與主管 (額滿為止)**

**時間：114年08月22日(星期五)下午13:30-16:30**

**地點：金屬工業研究發展中心傳產創值園區Q304會議室**

**地址：高雄市楠梓區朝仁路55號**

活動內容：會員間互動，合作與經驗交流

一、技術重點說明 二、深冷處理的強化機制

三、深冷處理的規範 四、深冷處理製程影響次序

五、Q&A

**講師－熊仁洲 教授**

**邀請單位:經濟部標準檢驗局**

**台灣螺絲工業同業公會**

**金屬工業研究發展中心 服務創新發展處**

**聯絡人：李建興/林雪娥 🕿:07-3517161轉6468/6462**

網路報名： <https://www.mirdc.org.tw/ProseminarView.aspx?Cond=13960>

**🙟🙟🙟🙟🙟🙟🙟🙟🙟🙟🙟🙟🙟🙟🙟 回 函 🙟🙟🙟🙟🙟🙟🙟🙟🙟🙟🙟🙟🙟🙟**

***本人等將準時出席(114.08.22下午13:30～16:30)報名後請務必準時參加***

**公司名稱：**

**參加人員/職稱：**

**🕿: FAX:**

**上述個人資料本中心僅作為訓練相關服務使用，絕不另作其他用途。特此聲明！**

**請利用本回函於08月20日前 傳真 回金屬中心服務創新發展處，謝謝！！**

**FAX:07-3523096 🕿:07-3517161轉 6461 鮑羿蓁小姐**

* **【報名後，因故無法加時請務必事先告知，以方便作業】※**